(19) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭58—132074

MInt. Cl.3 C 09 K 5/00 F 24 J 1/00

識別記号

庁内整理番号 2104-4H 7219-3L ⑬公開 昭和58年(1983)8月6日

発明の数 審査請求 未請求

(全 5 頁)

20特

.

願 昭57—14198

20出

昭57(1982)1月29日

70発

明 者 広部肇

豊中市岡町北2丁目12番23号

⑫発 明 者 岩城武雄

神戸市須磨区行幸町3丁目6番

19号

砂出 願

人 大日本除蟲菊株式会社

大阪市西区土佐堀1丁目4番11

⑪出 願 人 阪神商事株式会社

神戸市長田区東尻池町5丁目2

番34号

明細書の浄書(内容に変更なし)

1.発明の名称

発動組成物の製造方法

2.特許請求の範囲

金属鉄、塩化ナトリウム、活性炭、水むよ び充てん剤よりなる発熱組成物の製造におい てあらかじめ鼬製した塩化ナトリウム、活性 炭。水および充てん剤の混合物と金属鉄を夫 失一定量悩々に、通気性を有する包装材料に 充てんし、ついでこれを気密性の包装材料に 封入することを特徴とする発熱組成物の製造 方法。

3.発労の詳細な説明

本発明は空気中の酸米と接触することによ って発熱する発熱組成物の製造方法に関する ものである。

即ち、金属鉄・塩化ナトリクム・活性炭・ 水および充てん剤よりなる発熱組成物の製造 において、あらかじめ胸製した塩化ナトリウ

ム、活性炭、水および光てん剤の此合物と金 国鉄を夫々一定量個々に、通気性を有する包 装材料に充てんし、ついでこれを気密性の包 装材料に封入することを特徴とする発熱組成 物の製造方法に関するものである。

従来、金興鉄の化学反応による発熱組成物 の製造方法は、大別すると次の8つの方法があ る。すなわち(1)金属鉄、塩化ナトリウム、活性炭、 水および光でん剤の各成分を均一に配合闘製し て通気性を有する包装材料に充てんし、ついで これを気密性の包装材料に封入する方法。(2)金 金属鉄,塩化ナトリクム,活性炭,水および充てん 剤の各成分の内、金属鉄と水を含む組成物とを 通気性を有する包装材料に分離して充てんし、 ついでとれを気密性の包装材料に封入する方法。 これらのうち(1)は金属鉄、塩化ナトリウム、活性 炭、水および充てん剤の各成分を均一に混合 した組成物をあらかじめ製造する。この組成 物は空気と接触すると迫ちに発熱する。従っ て組成物の製造から通気性を有する包装材料に

光でんするまで空気と接触しないようにする。 必要がある。その為、通常、空気を窒素ガス と置換した密閉装置内で組成物を製造し、さ らに包装材料に充てんするまでの装置内も 気を窒素ガスで催換することが行なわれて 気を窒素ガスで催換することが行なわれて る。この為に装置が複雑となり、装置の製造に 大量の窒素ガスを使用する為、その費用を必 要とするとともに、窒素ガスが作業環境中に 後出しないための排気散備も必要となる。

(別の方法はすべての成分が混合されておらず、特に金属鉄と本が分離されているため空気と接触しても発熱することはないが、通気性を有する包装材料の構造が複雑とめ、通気性を有する包装材料の構造が複雑となる欠点がある。即ち、製造時に、包装材料の制造があるといるとの分離した後部分を設けると同時に各々に計量したものを充てんしなければならない。さらに、分離した3つの袋となるも

従合物は大量に製造して、水分が減少しない ようにブラスチック製袋に入れて保存すると とも可能である。製造時には、この混合物と 金属鉄を夫々個々に一定無計量しながら、通 気性を有する包装材料に充てんする。 ついで との光てん物を気密性の包装材料に封入して 発熱組成物を得る。混合物と金属鉄の充てん 方法としては、夫々、一定量を同時に又は段 脳的に充てんすることもできるし、他の方法 として夫々一定量を1つ容器にいったん投入 し、ついでこの容器から包装材料に充てんす るととも可能である。さらに、これらの充て んの際、活性炭・塩化ナトリウム・水および 充てん剤の混合物と金属鉄の混合ができるよ りに、例えば包装材料への投入途中に障害物 を散けて衝突させて混合するなど、充てん装 置を工夫することもできる。又、本発明の製 造方法では、混合物と金属鉄が混合されるの は、道気性を有する包装材料に充てんされる 直前であり、充てん後、気密性の包装材料に のでなければならない。この方法は(1)の方法 のように製造時に、空気と接触することを避 ける工夫は不必要であるが、包装材料が複雑 となる欠点がある。

又、この方法で製造した発熱組成物は、使用者が使用時に、2つの袋の間の分離部分を除去し混合する操作が必要であり、使用者にとって簡便なものではない。

本発明者は上記2つの製造方法の長所、短 所を解明し、より経済的で簡便な発熱組成物 の製造方法を研究した結果、本発明に到達し た。

本発明はあらかじめ金属鉄をのぞく他の近 分の均一な混合物を調製する。これは活性炭 と充てん剤の混合物に塩化ナトリクムおよび 処方によっては充てん剤を水に溶かした液を 飲布又は噴撃してさらに混合することにより 容易に製造できる。この混合物は空気と接触 しても発熱しないので、何等、窒素ガス置換 等の製備・操作を必要としない。従ってこの

封入されるまでの時間も短時間である。従ってその間は空気との接触もあるが、発熱が起ることなく製造できる。

先に説明の従来の方法では、窒素ガス関換を行っていても発熱組成物を供給するホッパー容器等が手で触れない程の高温となる。 この事は、本来の発熱組成物が有する発熱性能が維持されず、製造時の発熱による損失が大きいと考えられる。一方、本発明は以上詳述の知く損失が全くなく、本来の性能を持つ発熱組成物が得られる。

さらに従来の方法(I)では、発熱の損失とともに、その発熱済の組成物が固りとなって組成物に混在する。これら発熱組成物は本米人間のからだに付けて保温の目的に使用するものであるから、固りが混在すると違和眩もしくは痛みを感じることがあり好ましくない。本発明の製造方法によれば、固りは全くなく、からだに付けた際にも柔らかいすぐれた発熱組成物が得られる。

特開昭58-132074(3)

発熱組成物と同じような反応系を示すもの として酸素吸収剤があるが、この場合はその 反応がゆるやかで、発熱を伴なわず、その利 用血においても有効期間は長時間にわたるも のである。一方、本発明の発熱組成物の場合 は、反応が短時間に急激に行われるものであ り、原理には共通点が多々見られるものの、 細部にわたっては両者は非常に異っている。 例えば、酸素吸収剤の場合、全ての原料を窒 素ガスのどとき不估性ガスの存在下で製造す る必要はない。本発明において、あらかじめ 金属鉄に塩化ナトリウムを被覆したものを使 うと発熱温度は低下し、保存中に発熱特性の 劣化が見られ、強熱組成物としての特異を失 り。従って、本発明のごとく塩化ナトリウム は金属鉄以外のものとあらかじめ胸製する必 豊がある。

本発明において製造する発験組成物は、金 実験を主成分として含むものであるが、この 金具鉄としては遠元粉・電解粉・喧響粉・鳴

保持させるととが可能であり、発熱組成物の 反応には全く影響がない。この吸水性高分子 としては、CMC系・デンプンーポリアクリ ロニトリル加水分解物・デンプンーポリアク リル酸塩架橋物・酢酸ピニルーアクリル酸メ チル共重合体ケン化物・ポリアクリロニトリ ル加水分解物・ポリアクリル酸ナトリウム架 物物などが使用できる。

本発明の発熱組成物は前述のごとく、通気性を有する包装材料に充てんされる。 との包装材料は酸素と組成物の接触を制御し、また。 銀成物が外部へ適出するのを防止する。 がから でです、 空気である。 との包装材料としては超成物の混合物の混合物の混合をです。 空気である。 との包装材料としてが適度に通るものが発をでするとが必要である。 とのを要するような必要である。 のが 望ませい。 通気性を有するような包装材料は適当でない。 例えて 全体に均一にあけられた小さな穴を有するような包装材料は適当でなった。 有す

砕粉などの粉末状のものが使用できる。一般 **に50メッシュより小さい平均粒子径のもの** が適当であり、必らずしも高純度のものでな くても本発明の効果を損なわれない程度で不 純物を含有していてもよく、好ましい例とし ては鉾鉄粉があげられる。又、木発明の組成 他に使用する充てん剤としては、保存中の品 質、性能が維持でき、一定温度の発熱が長時 尚得られ、その尚もんだり、 扱ったりする必 製をなくするためケイ酸ナトリウム含水塩が 使用される。又、充てん剤として、ケイソウ 土、木粉、紫灰、硫酸カルシウム、酸性白土、 ゼオライト等が使用でき、これらのものを使 用することによって、発熱組成物の流動性。 柔軟性が向上し、からだに付けた時の略じを よくし、又スムーズな発熱が得られる。その 他水を吸収させてぞれを安定に保持させる目 的で吸水性高分子を使用することもできる。 吸水性高分子を使用すると発熱組成物に圧力 がかかっても水を分離することなく、安定に

る紙・合成紙又はナイロン。ポリエステルなどの不線布、又は穴をあけたフィルムを紙・ 合成紙・又は不線布に積層したものが好ましい。

又、発熱型は物を充てんした包装材料を封入する気密性を有する包装材料としては 0 V ーポリエチレン あるいは塩化ビニリデンを被したポリプロビレン・ポリエステル等のフィルムとポリエチレンを積層した気密性のフィルムで作ったものが好ましい。

次に実施例で本発明を説明する。 但し実施例中「部」とあるのは「重量部」を 示す。

実施例 1.

塩化ナトリウム 6 部とメタケイ酸ナトリウム 9 水塩 6 部を水 4 8 部にけん動した被を、ケイン 9 土 2 8 部と活性炭 1 2 部の混合物に含浸させた。この混合物 8 0 g と平均粒度 8 0 メッシュの錯終数 8 0 g を失々、ガーレー式デンソメーターでの測定値が、1 5~20

砂/100±の頭気性を有するナイロンスパン ポンドーポリエチレンよりたる 10×18cmの 包装材料に同時に光でんした。ついで塩化ビ ニリデンコートポリプロピレン 5 0 1 ーポリ エチレン401のフィルムよりたる気密性の 包装材料(18×17cm) K 封入して発熱組成 伯を得た。

实施例 2

塩化ナトリウム7部とメタグイ酸ナトリク ム9水塩1単を水47部にけん調した液を、 **話性巣14部.木粉88部および酢酸ピニル** ーアクリル酸メチル共重合体ケン化物2部の 乱合物に噴撃して含浸させ、さらに混合して 均一な混合物を得た。この混合物25gと、 平均粒度100メッシュの鏝鉄粉85gを夫 夫同時にカーレー式デンソメーターによる側 定値が18~28秒/1,00世のパルプと合成構 脂よりなる合成紙ーポリエチレン製制布ーポ リエチレンの三層よりなる通気性を有する包 姿材料に充てんし、8.5×14cmの充てん物を

ら取り出し、室盤20°Cの郵屋でタオル4枚 につつみ、麹昌抵抗体により斡度を測定した。 いずれの発熱組成物も最高温度 80~70°C、 40°C以上の持統時間が20時間以上ですぐ れた発熱性能を示した。

特許出願人 **阪神尚事株式会徒** 持備超58-132074(4)

得た。ついでOVーポリエチレンのフィルム よりなる125×17.5cmの気密性を有する包 **装材料の袋に封入して発熱組成物を付た。**

买施例 8.

塩化ナトリグム9部を水27部に溶解し、 ケイソウ土 5 4 単と活性 以 1 0 単の混合物に 散布して含浸させた。この配合物 4 0 g と 選 元飲粉(RD-8.日本鉄粉製)20gを大々 個々に、ガーレー式デンソメーター側定値 8 ~12秒/100㎡ の通気性を有するレーヨン 紙ーポリエチレン製割布ーポリエチレンの三 層よりなる包装材料(10×18.5cm) 化光でん した。ついでこれを塩化ビニリデンコートボ リエステル15ぇーポリエチレン60ょのフ ィルムよりなる気密性の包装材料(18×17 cm)に封入して発熱組成物を得た。

上記実施例1,2かよび8の本発明の製造 方法による発熱組成物を気密性の包装材料か

手錢補正醬(方式)

出版7年6月9日

特許庁長官 **贴 田 春 梅**

1.事件の表示

昭和 5 7 年特許顧第 1 4 1 9 8 号

2条単の名称

発熱組成物の製造方法

&補正をする者

特許出顧人 事件との関係

大阪府大阪市西区土佐堀 住所(居所)

1丁目4番11号

大日本除蟲菊株式会社 氏名(名称)

代宏収締役

上山英/学

4代 選 人

5.補正命令の日付

昭和57年5月7日(発送日 昭和57年5月25日)

B. 桶正の対象

明細省全文

特許自

7.補正の内容

明細書の浄書(内容に変更なし)

8.前記以外の特許出願人

|記以外の特許出版人 とのプランコウベン ナガララ ヒガシンリイクチェウ 兵庫県神戸市長田区東尻地町 5 丁目 2 番 8 4 号 の 神 昭 事 株 式 会 社 イ皮収締役 岩 坡 武 集

PAT-NO:

JP358132074A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 58132074 A

TITLE:

PREPARATION OF PYROGENIC

COMPOSITION

PUBN-DATE:

August 6, 1983

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

HIROBE, HAJIME

IWAKI, TAKEO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

DAINIPPON JIYOCHIYUUGIKU KK

N/A

HANSHIN SHOJI KK

N/A

APPL-NO:

JP57014198

APPL-DATE:

January 29, 1982

INT-CL (IPC): C09K005/00, F24J001/00

US-CL-CURRENT: 252/67

ABSTRACT:

PURPOSE: To prepare a pyrogenic compsn. which is easy to handle without heat loss, by filling metallic iron and a homogeneous mixture of components other than the metallic iron separately in air-permeable packages and encasing the

packs in an airtight packaging material.

CONSTITUTION: Predetermined amounts of (A) a mixture prepared by scattering

or spraying an aqueous NaCl solution which may contain a filler when necessary,

over a blend of activated carbon and a filler, followed by further mixing and

(B) metallic iron are filled separately in air-permeable packages and the packs

are put in an airtight packaging material. No equipment nor operation for

N<SB>2</SB> gas purging, etc. are required, for the homogeneous mixture of

components other than the metallic iron does not develop heat even in contact

with air. For use, (A) and (B) are filled in an air-permeable packaging

material for mixing and generation of heat.

COPYRIGHT: (C)1983, JPO& Japio